

AGGRAFFATRICE**DESCRIZIONE ATTREZZATURA**

I contenitori provenienti dalla riempitrice vengono convogliati verso le stazioni di aggraffatura tramite un trasportatore rettilineo a dentelli, alimentato anch'esso dal motore asincrono, che li distanzia tra loro in modo da sincronizzarne l'ingresso.

Il recipiente giunge in questo modo sull'alzapiatto, mosso dalla camma a tamburo, sale sospinto da quest'ultimo e riceve il coperchio dalla stella porta-coperchi, che a sua volta lo aveva precedentemente prelevato dallo sfogliatore-coperchi.

Il contenitore continua a salire guidato dalla stella centrale e dalla stella porta-coperchi, fino a raggiungere il mandrino.

Con il contenitore bloccato tra mandrino e piattello, che ruotano alla stessa velocità, inizia l'operazione di aggraffatura mentre ruotano attorno all'albero centrale, che dovrà concludersi prima che venga il contenitore raggiunga la stella espulsore. In questa fase le due rolline di prima e seconda operazione si avvicinano al contenitore, con una sequenza temporale ben precisa, seguendo ognuna il profilo della rispettiva camma e compiendo in tal modo il ciclo di aggraffatura. Le camme sono progettate e sfasate tra di loro in modo tale che la seconda operazione abbia inizio soltanto dopo la fine della prima. Il contenitore, dopo che l'operazione di aggraffatura è conclusa, viene prelevato dalla stella espulsore per essere convogliata su un sistema di trasporto a valle della macchina, simile a quello d'ingresso.

Contenitori a banda stagnata

L'involucro che si trova a contatto diretto con una conserva alimentare ne costituisce il contenitore primario, ed ha lo scopo di fornirle un ambiente adatto alla conservazione, per un tempo stabilito in condizioni idonee. La banda stagnata è attualmente tra i materiali più diffusi che l'industria conserviera usa per confezionare i propri prodotti.

**DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE OBBLIGATORI**

I lavoratori devono essere dotati di regolari DPI con marcatura "CE", in particolare:

Occhiali	Guanti	Calzature	Inserti auricolari
Di protezione UNI EN 166	Antitaglio UNI EN 388,420	Livello di Protezione S3 UNI EN 345,344	Modellabili Tipo: UNI EN 352-2
			
In policarbonato antigraffio	Guanti di protezione contro i rischi meccanici	Con suola antiscivolo	Se necessario da valutazione